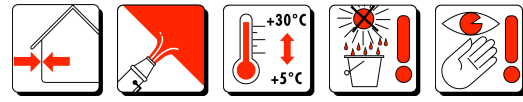




RÖFIX CalceClima[®] žbuka za saniranje

Hidraulično-vapnena žbuka za saniranje

Pravne i tehničke napomene:	Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd..) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).
Područja primjene:	<p>Ekološka, biološki preporučljiva sanacijska žbuka od hidrauličnog vapna. Bez cementa. Sanacijska žbuka za žbukane površine opterećene vlagom i solima.</p> <p>Sanacijska žbuka u RÖFIX sustavu za saniranje RS-Calce.</p> <p>Vapnena žbuka za teške i masivne komponente zida kao npr. zide od pune opeke ili lomljenog kamena. Vapnena žbuka nije prikladna za toplinsko-izolacijsku opeku i/ili laganu opeku (kao npr. visokoporozna opeka ili blok od plinobetona).</p> <p>Primjenjiv u unutarnjem i vanjskom području na visokoporoznim zidovima (npr. kamen od porobetona ili blok cigle).</p> <p>Podložna žbuka na svim uobičajenim podlogama za žbuku, kao što su opeka, cigla, šuplja cigla, cementni kamen, vapnenac, kao i za hrapavi beton.</p> <p>Mineralni građevinski materijal prema prilogu A iz Kataloga ekoloških mjera u stanogradnji.</p> <p>Optimalna podloga za vapnene i silikatne boje.</p>
Sastav:	<ul style="list-style-type: none"> • Prirodno hidraulično vapno (NHL) prema EN 459-1 • Vapno • Ne sadrži portland cement • Visokokvalitetni lomljeni vapnenac • Dodaci za poboljšanje obradivosti • Bez umjetnih disperzivnih tvari
Svojstva:	<ul style="list-style-type: none"> • Visoka paropropusnost • Vodoodbojno • Jednostavna strojna ugradnja • Visoka otpornost na štete od soli • Ekološki preporučljivo
Ugradnja:	
Uvjeti obrade:	<p>Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije biti ispod +5°C i iznad +30°C. Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od mraza.</p> <p>Visoka vlažnost u unutarnjim prostorima onemogućuje sušenje.</p> <p>Vapnene žbuke za vezivaje zahtijevaju ugljikov dioksid iz svježeg zraka te istovremeno moraju za sebe vezivati vodu. Stoga u loše ozračnim prostorijama treba osigurati dovoljan dotok svježeg zraka (npr. pomoću ventilatora). Vlaženje zraka nije pogodno za brzo sušenje nestvrdnutih vapnenih žbuka (opasnost od stvaranja pukotina).</p>
Podloga:	<p>Oštećene, šuplje i labave dijelove žbuke potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, treba ih na odgovarajući način stručno pričvrstiti/ispuniti.</p> <p>Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 tj. DIN 18350 tj. SIA V242.</p>
Priprema podloge:	<p>Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o postojećoj podlozi, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge.</p> <p>Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući RÖFIX predšpric.</p> <p>Betonske površine potrebno je presvući s RÖFIX Renoplus-om kao prijanjajućim slojem pomoću zupčastog gletera. Podložnu žbuku aplicirati "svježe na svježe" na nazubljenu površinu.</p>
Priprema materijala:	<p>Kod „ručne obrade žbuke“, vreću materijala zamiješati mješačem ili u mješalici sa zadanom količinom vode dok se ne postigne homogena masa.</p> <p>Vrijeme ručnog miješanja iznosi oko 2 do 3 minute, izbjegavati duže miješanje.</p>



RÖFIX CalceClima® žbuka za saniranje

Hidraulično-vapnena žbuka za saniranje

- Ugradnja:** Ovaj proizvod je samo uvjetno prikladan za ručno nanošenje obzirom da se svježi mort može ugrađivati tek oko pola sata.
Kod "strojne obrade" našpricati standardnim strojem za žbukanje.
Nakon nanošenja izravnati letvom.
Strugalicom površinu nahrpaviti za nanošenje slijedećeg sloja.
Spojeve različitih materijala, kao što su djelomično ugrađene lagane drvene građevinske ploče itd., armirati staklenom mrežicom uz preklop od 20 cm. Na uglovima otvora prozora i vrata izvodi se dijagonalno armiranje, polaganjem staklene mrežice u svježi mort za armaturni sloj na uglove otvora. Veličina armaturnih traka iznosi oko 30x50 cm. Dijagonalno armiranje se izvodi prije površinskog. Prema smjernicama se staklena mrežica izvodi mortom za lijepljenje (nanijeti i ohrapaviti). Armiranje površine se savjetuje kod mješovitih zidova, objekata kritične geometrije, na stranama pod negativnim vremenskim utjecajima kao i većih debljina nanosa te filcanih i brušenih površina ili strukturnih žbuka ispod 2 mm granulacije (prema DIN 18350, VOB Dio C, < 3 mm). Prema smjernicama se uopćeno savjetuje površinsko armiranje suhe podložne žbuke.
Svježi mort ugraditi u roku od 20 minuta.
Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.
- Napomene:** Na fasadi, na vanjskom dijelu skele pričvršćene vlažne jutene zavjese sprječavaju prebrzo sušenje vapnene žbuke. Za toplog i suhog vremena ponekad je potrebno naknadno vlaženje nanosene žbuke.
Kod višeslojnih sustava žbuka za saniranje, podlogu horizontalno ohrapaviti zupčastim gleterom, za postizanje optimalnog prijanjanja žbuke za saniranje.
Vapnene žbuke tek nakon uznapredovale karbonatizacije postižu otpornost na smrzavanje. Ako se žbuke nanose u kasnu jesen ili zimu, moguće je pojavljivanje smanjene otpornosti na smrzavanje.
Završne žbuke ili premazi na žbukama za saniranje moraju ispunjavati uvjete prema WTA - smjernicama. Neprimjereni materijali mogu dovesti do problema pri prijanjanju ili mogu utjecati na samu funkcionalnost sustava za saniranje.
- Upozorenja:** Detaljne sigurnosne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
- Napomene o ambalaži:** U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
- Skladištenje:** Skladištiti na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama). Skladištenje minimalno 6 mjeseci.

Tehnički podaci:

SAP šifra proizvoda	2000569257
Šifra proizvoda	127001
Info	samo ITA
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	42 Jed/pal.
	54 Jed/pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Granulacija	0- 1,4 mm
Izdašnost u litrama	18 L/jed.
Potrošnja	oko 13,5 kg/m ² /cm
Izdašnost	1,8 m ² /cm/jed.
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o podlozi i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode	oko 5 L/jed.
Minimalna debljina žbuke	20 mm
Suha nasipna gustoća	oko 1.292 kg/m ³
Nasipna gustoća (B3345)	1.350 kg/m ³
	12 - 15



RÖFIX CalceClima[®] žbuka za saniranje

Hidraulično-vapnena žbuka za saniranje

Tehnički podaci:

SAP šifra proizvoda	2000569257
Toplinska provodljivost λ 10, suho (EN 1745:2002)	0,45 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%
Toplinska provodljivost λ 10, suho	0,49 W/mK (tablična vrijednost)
PH-vrijednost	13
Spec. kapacitet topline	oko 1 kJ/kg K
Tlačna čvrstoća (28 d)	≤ 5 N/mm ²
Čvrstoća pri savijanju	1,5 N/mm ²
E - modul	3.500 N/mm ²
Vodoupojnost	< 1 kg/m ² 24h
Reakcija na požar (EN 13501-1)	A1
MG (EN 998-1)	R, CS II, W2
Poroznost (B3345)	40 %
Sposobnost zadržavanja vode (B3345)	5 %

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio.

Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda.

Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.

Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama.

Detaljne sigurnosne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.