RÖFIX 380

Fina mineralna žbuka na bazi hidrauličnog vapna

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.,) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).

Područja primjene:

Mineralna fina žbuka za renoviranje starih građevina, crkava, povijesnih objekata, specijalno namijenjena za održavanje spomenika.
Kao i povijesnie fine žbuke uglavnom se nanosi dvoslojno.
Za mineralne, upojne podloge. Poželjno na vapnenim žbukama.
Za mineralne, upojne podloge. Poželjno na vapnenim žbukama.
Prema zahtjevima očuvanja povjesnih spomenika. Sito je prilagođeno izvornim povijesnim žbukama.
Prikladno za staro- i novogradnju.
Nije prikladno za naknadno postavljanje keramičkih pločica i primjenu u mokrim prostorijama.

Svojstva:

- Iznimna otpornost na vremenske utjecaje
- Minimalano naprezanje prilikom stvrdnjavanja
- Bez hidrofobnih sredstava
- Izvrsna obradivost

Ugradnja:

Tehnički podaci		
SAP-Art. Nr.:	**2000148184**	**2000148163**
NAV-Art. Nr.:	118856	117039
Vrsta pakiranja		
jedinica po paleti	42 Jed./pal.	42 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	30 Kg/jed.	
Granulacija	0 - 0,5 mm	0 - 0,8 mm
Potrošnja	ca. 1,75 kg/m²/mm	
Izdašnost	ca. 17 m²/mm/EH	
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o podlozi i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno napraviti testno polje.	
Potrebna količina vode	ca. 12 L/jed.	
Minimalna debljina žbuke	2 mm	
Gustoća suhog morta (EN 1015-10)	ca. 1.439 kg/dm³	
Paropropusnost μ	12 - 15	
Koeficijent toplinske provodljivosti λ_D	0,61 W/mK (tablična vrijednost)	
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, suho}$ (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%	
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, suho}$ (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%	
pH-vrijednost	ca. 13	
Spec. kapacitet topline	ca. 1 kJ/kg K	

RÖFIX 380

Fina mineralna žbuka na bazi hidrauličnog vapna

Tehnički podaci		
SAP-Art. Nr.:	**2000148184**	**2000148163**
Tlačna čvrstoća (28 d)	1,5 N/mm²	
Čvrstoća pri savijanju	≤ 0,7 N/mm²	
Prionjivost (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm²	
MG (EN 998-1)	GP CS I W0	
max. debljina nanosa	max. 4 mm	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	
Reakcija na požar	A1	

Sastav:

- Prirodno hidraulično vapno (NHL) prema EN 459-1
- vapno
- Bez cementa
- Kopani pijesak (čisti: opran, klasiran) ili lomljeni vapnenac
- organski dodaci i disperzije

Uvjeti obrade:

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije pasti ispod +5°C niti prijeći +30°C.
Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala minimalno 7 dana štititi od smrzavanja.
Visoka vlažnost u unutarnjim prostorima onemogućuje sušenje.
Vapnene žbuke za vezivaje zahtjevaju ugljikov dioksid iz svježeg zraka te istovremeno moraju za sebe vezivati vodu. Stoga u loše ozračenim prostorijama treba osigurati dovoljan dotok svježeg zraka (npr. pomoću ventilatora). Vlaženje zraka nije pogodno za brzo sušenje nestvrdnutih vapnenih žbuka (opasnost od stvaranja pukotina).

Podloga:

Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez vlage, bez prašine, nosiva i bez iscvjetavanja, razdijelnih sredstava i onečišćenja svih vrsta.
Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.
Oštećene, šuplje i labave dijelove žbuke potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na začtićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, treba ih na odgovarajući način stručno pričvrstiti/ ispuniti.
Podloga mora biti gruba i dobro navlažena.

Priprema podloge:

Slabo nosive, pješčane podloge mogu se osvježiti/učvrstiti RÖFIX vapnenom vodom ili RÖFIX PP 201 SILICA LF silikatnim dubinskim predpremazom.
Nenosive stare žbuke ili premaze potrebno je ukloniti.
Podloga se mora navlažiti, jer u protivnom postoji opasnost pregaranja.

Priprema materijala:

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati mješačem ili u miješalici sa zadanom količinom vode dok smjesa ne postane homogena.
Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.

Ugradnja:

Vapnene fine žbuke uobičajeno nanositi dvoslojno, pojedinačno u dvostrukoj veličini zrna. Prvi sloj služi kao upojni/izjednačavajući sloj. Drugi „svježe u svježe“ naneseni sloj služi kao strukturni sloj te se tako i obrađuje.
RÖFIX fine žbuke za renoviranje nanose se na mat- vlažnu vapnenu podložnu žbuku. Površinski filmovi starih žbuka i slabo upojnih starih žbuka prethodno se jetkaju (uklanjanje nagrizanjem) RÖFIX glinenom otopinom ili se moraju odgovarajuće prethodno pripremiti.

Napomene:

Kod premazivanja vapnenih žbuka se treba obratiti pozornost na visoku paropropusnost i CO2 propusnost. Prema tome se određuje i vrijeme stajanja/sušenja. Vrijeme sušenja silikatnih premaza: najmanje 4 tjedna.

RÖFIX 380

Fina mineralna žbuka na bazi hidrauličnog vapna

Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za obradu:	Svježi mort ugraditi u roku od 2 sata. Izbjegavati prebrzo sušenje vapnenih žbuka. Prebrzo sušenje uzrokuje pukotine uslijed skupljanja. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Konzistenciju nikada ne miješati samo s vodom. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.
Napomene o ambalaži:	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Skladištenje:	Skladištiti na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama). Skladištenje minimalno 12 mjeseci.
Opće napomene:	Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio. Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda. Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.